

PROTECSOB® RHN

Pour cuves alimentaires

Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

REVETEMENT EPOXYDE SANS SOLVANT



DEFINITION

Réf. 27759

- Revêtement époxy bi-composant contact alimentaire

UTILISATIONS

- Revêtement alimentaire de cuvelage acier et béton
- Intérieur de capacités contenant des liquides alcoolisés titrant jusqu'à 20% et denrées alimentaires aqueuses et solides (jus de fruits, farine, sucre, fruits et légumes,...)
- Pour tous les autres cas, consulter notre service technique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange à 20°C)

<i>Aspect du film</i>	Brillant
<i>Teintes</i>	Blanc crème (réf. 27758) et Brun rouge (réf. 27759)
<i>Densité</i>	1.47 ± 0.03
<i>Extrait sec</i>	> 99%

Dosage des composants **En poids :** base 78 % - durcisseur (réf. 27760B) 22 %

Durée de vie en pot (kit de 15 kg) 50 min environ (à 20°C)
Une élévation de la température diminue de façon significative la durée de vie en pot

Rendement théorique 450 g/m² pour 310µm appliqués
515 g/m² pour 350 µm appliqués
900 g/m² pour 610µm appliqués
1030 g/m² pour 700 µm appliqués

Temps de durcissement (à 20°C et 50% HR) **Sec au toucher :** 18h
Dur : 48h
Réticulation totale : environ 10 jours

Intervalle de recouvrement Par lui-même, de 18h à 2 jours. Au-delà et pour la réalisation de retouches, un ponçage suivi d'un dépoussiérage est nécessaire

Conditionnement Emballages séparés et pré-dosés à mélanger avant emploi :
Kit de 1 kg : base 0.780 kg – durcisseur 0.220 kg
Kit de 4 kg : base 3.120 kg – durcisseur 0.880 kg
Kit de 15 kg : base 11.700 kg – durcisseur 3.300 kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C
A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire. Elle est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30-50°C

MISE EN ŒUVRE

- Préparation de surface** **Sur béton** : le support devra être préparé selon les règles de l'art. L'utilisation de notre primaire époxy sans solvant PROTECSOB® PRIM EPVI (réf. 26608) est conseillée. Si une stratification est nécessaire, utiliser le PROTECSOB® STRAT.EP (réf. 25955) sur le PROTECSOB® PRIM EPVI en respectant les délais de recouvrement préconisés
Sur aciers : Préparation par décapage à l'abrasif au degré de soins Sa 2 ½ avec une rugosité « Moyen G »
 Dans tous les cas, les supports devront être propres, non gras, secs et cohésifs
- Conditions d'application** **Température substrat** : 12°C à 30°C – **Intérieur de la capacité** : 12°C à 40°C, elle doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée
Température du produit : 15 à 25°C
Hygrométrie : maximum 75 % HR
 Si les conditions climatiques de température et d'hygrométrie sont proches des limites, il est nécessaire de chauffer et ventiler la capacité pour obtenir un air ambiant sec pendant l'application et le durcissement, sous peine de conduire à des défauts de surface préjudiciables au revêtement, pour lesquels nous ne saurions être tenus responsables
- Préparation du produit** Le PROTECSOB® RHN est un époxy haute viscosité sans solvant. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation). Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange
- Temps de maturation** Il est impératif de respecter une phase de maturation de 10 min. Il s'agit du temps de repos après le parfait mélange base/durcisseur. Passé ce délai, un 2^{ème} mélange doit être fait pour réhomogénéiser le tout. Ce temps de maturation et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement homogène, parfaitement réticulé, résistant et d'aspect esthétique optimal
- Matériel d'application** Brosse, Rouleau
- Nettoyage des outils** Diluant E240PM (réf. 27483) avant réticulation

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

- Sur béton** 350 µm minimum en 1 couche après primairisation avec le PROTECSOB® PRIM EPVI
Sur acier renouillé 700 µm minimum en 2 couches

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

- Classification AFNOR** Famille I Classe 6b
COV Non concerné
Hygiène et Sécurité Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
 Consulter les fiche de données de sécurité correspondant à la résine, au durcisseur ou au mélange
 Pour usage professionnel ou industriel exclusivement
- Réglementation**
- Contact alimentaire : composants conformes aux listes positives
 - Migration globale inférieure aux limites fixées par le règlement (UE) n°10/2011 : rapports d'essais RESCOLL n°2102678-1 et 2102679-1
 - Conforme à la réglementation en vigueur concernant les substances possédant une LMS (Limite de Migration Spécifique) : rapports d'essais n° E24-22543 (IANESCO) et n° BO24A2549MSb (CTCPA)
 - Conforme à la réglementation en vigueur concernant le Bisphénol A : rapport n° BO24A2549MSb (CTCPA)
 - Conforme au règlement 1895/2005 (époxyes) : rapport n° BO24A2549MSb (CTCPA)
 - Exempt de phtalates : rapports d'essais EXCELL n°2014-07-057
 - Exempt d'alcool benzylique et de para tert butyl phénol

REMARQUES

- Ne jamais diluer le PROTECSOB® RHN
- Ne jamais fractionner les kits
- Bien respecter les consignes de mélange et de maturation
- Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours (à 20°C et sous 50% d'HR)
- Faire un lavage à l'eau avant stockage de produits alimentaires (se référer à la procédure mise en service et entretien des cuves à vin)
- En utilisation normale, le film de PROTECSOB® RHN peut présenter un léger satinage et une légère modification homogène de teinte

Fait le 16/07/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.